

## Výrobní program - drát / Production program - wire

### Drát

- **Kruhového průřezu tažený za sucha**
  - pro spojovací součásti (šrouby, matice, apod.)
  - pro všeobecné účely (hřebíkový drát, vázací drát apod.)
- **Kruhového průřezu tažený v tuku**
  - pro všeobecné účely (dráty určené pro svařování)
- **Profilové dráty – čtyřhranného a šestihranného průřezu**
  - pro výrobu matic a čtyřhranných hřebů

### Průměry

- Ø 1,8 ÷ 22,8 mm (pro spojovací součásti)
- Ø 1,4 ÷ 22,8 mm (pro všeobecné účely)

### Tolerance průměrů

- tažený drát - h9 dle ČSN EN 20286-2 resp. DIN 671
- žíhaný drát - h11 dle ČSN EN 20286-2 resp. DIN 668

### Stav povrchu

- tažený v mýdlovém prášku
- fosfátovaný a tažený v mýdlovém prášku
- tažený v mýdlovém prášku a fosfátovaný
- tažený v tuku

### Wire

- **Circular section - dry drawn**
  - For fasteners (screws, nuts, ect.)
  - For applications such as nail wire, binding wire ect.
- **Circular section - grease drawn**
  - For general purposes ((for welding destined wires)
- **Profile wire - of square and hexagonal section**
  - For production of nuts and square nails

### Diameters

- Ø 1,8 ÷ 22,8 mm (for fasteners)
- Ø 1,4 ÷ 22,8 mm (for general purposes)

### Diameters tolerances

- drawn wire - h9 in acc. to standard ČSN EN 20286-2 resp. DIN 671
- black wire - h11 in acc. to standard ČSN EN 20286-2 resp. DIN 668

### Surface condition

- in soap powder drawn wire
- phosphated and in soap powder drawn wire
- drawn in soap powder and phosphated
- drawn in grease

## Značení provedení drátu / Marking of wire performance

Označení drátu Wire marking	provedení dle / performance to standards			Poznámka Marks
	L 4264	DIN 1654	EN 10263	
tvrdý / hard	0, 1, 2, 3	K	+U+C	tažený za studena / cold drawn
polotvrdý / half-hard	5, 6, 7	K+GKZ+K	+U+C+AC+LC	tažený za studna + sferoidizačně žíhaný + kalibračně tažený cold drawn + spheroidized + calibration drawn
	8	GKZ+SH	+U+AC+C	sferoidizačně žíhaný + tažený za studena / spheroidized + cold drawn
měkký / soft	4	K+GKZ	+U+C+AC	tažený za studena + sferoidizačně žíhaný / cold drawn + spheroidized

Poznámka: L 4264 - podniková norma Screws & Wire Libčice, a.s., nahrazuje Technicko dodací podmínky pro mimofirmní dodávky  
Notice: L 4264 - company Screws & Wire's standard., which compensates Technical delivery terms for deliveries outside of company

## Jakosti ocelí - nejčastěji používané značky ocelí

### Steel qualities - themark of steels in commn use

ocel / steel	norma / standard	jakost / quality
oceli uhlíkové obvyklé jakosti - neuklidněné carbon steel grades of standard quality rimming steel grades	ČSN	10 216, 11 300, 11343
	DIN 17 140 T1	D9
	EN 10016-2	C4D, C9D, C15D
	GOST	St 2A, St 3A, RSt 37-2
	SAE	1008
oceli uhlíkové obvyklé jakosti - uklidněné carbon steel grades of standard quality killed steel grades	DIN 1654 T2	QSt-32, QSt-34, QSt-36, QSt-38
	EN 10263-2	C4C, C8C, C10C, C15C
oceli uhlíkové ušlechtilé - borované boronated - high quality steel grades	ČSN	12 122, 12 042
	DIN 1654 T4	19MnB4, 22B2, 35B2
	EN 10263-4	20 MnB4, 23MnB4
oceli uhlíkové ušlechtilé high quality steel grades	ČSN	12 050
	DIN 1654 T4	CQ 45
oceli uhlíkové ušlechtilé high quality steel grades	ČSN	14 220, 14 240
	DIN 1654 T4	34Cr4, 37Cr4, 41Cr4
	EN 10263-4	

**Balení - do svitků / Packing - in coils**

váha weight (kg)	rozměr / dimension (mm)		způsob balení kind of packing
	vnitřní průměr inside diameter	vnější průměr outside diameter	
60 ÷ 250**	600	800 ÷ 900	- 3x příčně páskovaný ocelovou páskou 16 x 0,5 mm / 3x crosswise banded by steel band 16 x 0,5 mm - 3x příčně vázaný vázacím drátem o Ø 1,8 mm / 3x crosswise banded by binding wire Ø 1,8 mm
cca 500	700	1 100	4x příčně páskovaný ocelovou páskou 32 x 1 mm / 4x crosswise banded by steel band 32 x 1 mm
cca 1000	550	850	4x příčně páskovaný ocelovou páskou 32 x 1 mm se závěsnými (manipulačními) oky 4x crosswise banded by steel band 32 x 1 mm with lifting (handling) eyes

\*\* dle požadavku zákazníka / in accordance to the customer's requirement

**Balení - na stojany / Packing - on support stands**

váha weight (kg)	rozměr / dimension (mm)		způsob balení kind of packing
	vnitřní průměr inside diameter	vnější průměr outside diameter	
500 ÷ 800	550	850	tažený drát navinutý na navijecí (manipulační) stojan drawn wire wound on the winding (handling) support stand



tažný stroj COILS I. – 1000 kg svitky  
drawing machine COILS I. 1000 kg coils



otryskávací stroj  
blasting machine



tažný stroj KRATOS  
drawing machine KRATOS



otryskaný drát  
wire finished by blasting

## Výrobní program - tyče / Production program - bars

### Tyče

- Kruhový průřez

#### Rozměry

- průměr - 3,0 ÷ 5,0 mm ==> délka - 1,5 ÷ 3,0 m
- průměr - 5,0 ÷ 14,6 mm ==> délka - 2,0 ÷ 4,0 m

#### Tolerance

- průměr - h9 dle ČSN EN 20286-2 resp. DIN 671
- délka - ± 10 mm

#### Stav povrchu

- pro výrobu tyčí se používá drát tažený - v mýdlovém prášku  
- v tuku

### Bars

- Of circular section

#### Dimensions

- diameter - 3,0 ÷ 5,0 mm ==> length - 1,5 ÷ 3,0 m
- diameter - 5,0 ÷ 14,6 mm ==> length - 2,0 ÷ 4,0 m

#### Tolerance

- diameter - h9 acc. to ČSN EN standard 20286-2 resp. DIN 671
- length - ± 10 mm

#### Surface condition

- for bars production there is used drawn wire - drawn in soap powder  
- drawn in grease

### Jakosti ocelí / Steel qualities

ocel / steel	norma / standard	jakost / quality
oceli uhlíkové obvyklé jakosti - neuklidněné carbon steel grades of standard quality rimming steel grades	ČSN	11 300, 11343
	DIN 17 140 T1	D9
	EN 10016-2	C4D, C9D, C15D
oceli uhlíkové obvyklé jakosti - uklidněné carbon steel grades of standard quality killed steel grades	DIN 1654 T2	QSt-32, QSt-34, QSt-36, QSt-38
	EN 10263-2	C4C, C8C, C10C, C15C
oceli uhlíkové ušlechtilé - borované boronated - high quality steel grades	ČSN	12 122
	DIN 1654 T4	19MnB4, 22B2
	EN 10263-4	20 MnB4, 23MnB4

### Balení - do svazků

- svazek - 3x příčně vázaný vázacím drátem  
váha - 100 - 1000 kg (dle přání zákazníka)

### Packing - in coils

- coils - 3x crosswise banded by binding wire  
weights - 100 - 1000 kg (according to reques of customers)

