

## Výrobní program - drát / Produktionsprogramm - Draht

### Drát

- **Kruhového průřezu tažený za sucha**
  - pro spojovací součásti (šrouby, matice, apod.)
  - pro všeobecné účely (hřebíkový drát, vázací drát apod.)
- **Kruhového průřezu tažený v tuku**
  - pro všeobecné účely (dráty určené pro svařování)
- **Profilové dráty – čtyřhranného a šestihhranného průřezu**
  - pro výrobu matic a čtyřhranných hřebů

### Průměry

- Ø 1,8 ÷ 22,8 mm (pro spojovací součásti)
- Ø 1,4 ÷ 22,8 mm (pro všeobecné účely)

### Tolerance průměrů

- tažený drát - h9 dle ČSN EN 20286-2 resp. DIN 671
- žháný drát - h11 dle ČSN EN 20286-2 resp. DIN 668

### Stav povrchu

- tažený v mýdlovém prášku
- fosfátovaný a tažený v mýdlovém prášku
- tažený v mýdlovém prášku a fosfátovaný
- tažený v tuku

### Draht

- **Runder Querschnitt trocken gezogen**
  - für Verbindungsteile (Schrauben, Mutter, usw.)
  - für allgemeine Zwecke (Nagel-, Bindedraht usw.)
- **Runder Querschnitt im Fett gezogen**
  - für allgemeine Zwecke (für Schweißen bestimmte Drähte)
- **Profildrähte - des Vierkanten- und Sechskantenquerschnitts**
  - für die Herstellung der Muttern und Vierkantnagel

### Durchmesser

- Ø 1,8 ÷ 22,8 mm (für Verbindungsteile)
- Ø 1,4 ÷ 22,8 mm (für allgemeine Zwecke)

### Durchmesser-Toleranz

- gezogener Draht - h9 nach Norm ČSN EN 20286-2 resp. DIN 671
- Glühdraht - h11 nach Norm ČSN EN 20286-2 resp. DIN 668

### Oberflächenzustand

- im Seifenpulver gezogen
- phosphatiert und im Seifenpulver gezogen
- im Seifenpulver gezogen und phosphatiert
- im Fett gezogen

## Značení provedení drátu / Markierung der Drahtausführung

Označení drátu Draht- markierung	provedení dle / Ausführung nach			Poznámka Bemerkung
	L 4264	DIN 1654	EN 10263	
tvrdý / hart	0, 1, 2, 3	K	+U+C	tažený za studena / kaltgezogen
polotvrdý / halbhart	5, 6, 7	K+GKZ+K	+U+C+AC+LC	tažený za studna + sferiodizačně žháný + kalibračně tažený kaltgezogen + sphärolithisierisch geglüht + eichgezogen
	8	GKZ+SH	+U+AC+C	sferiodizačně žháný + tažený za studena / sphärolithisierisch geglüht + kaltegezogen
měkký / weich	4	K+GKZ	+U+C+AC	tažený za studena + sferiodizačně žháný / kaltgezogen + sphärolithisierisch geglüht

Poznámka: L 4264 - podniková norma Screws & Wire Libčice, a.s., nahrazuje Technico dodací podmínky pro mimofirmní dodávky

Bemerkung: L 4264 - Betriebsnorm Screws & Wire Libčice, a.s., ersetzt Technisch-Liefer-bedingungen für Lieferungen ausserhalb der Firma S&WLi.

## Jakosti ocelí - nejčastěji používané značky ocelí

### Stahlgüten - die meistens benützten Stahlbezeichnungen

ocel / Stahl	norma / Norm	jakost / Güte
oceli uhlíkové obvyklé jakosti - neuklidněné Kohlenstoffstähle Handelsübliche Qualität -unberuhigt	ČSN	10 216, 11 300, 11343
	DIN 17 140 T1	D9
	EN 10016-2	C4D, C9D, C15D
	GOST	St 2A, St 3A, RSt 37-2
	SAE	1008
oceli uhlíkové obvyklé jakosti - uklidněné Kohlenstoffstähle Handelsübliche Qualität - beruhigt	DIN 1654 T2	QSt-32, QSt-34, QSt-36, QSt-38
	EN 10263-2	C4C, C8C, C10C, C15C
oceli uhlíkové ušlechtilé - borované Edelstähle Bor-Kohlenstoffstähle	ČSN	12 122, 12 042
	DIN 1654 T4	19MnB4, 22B2, 35B2
	EN 10263-4	20 MnB4, 23MnB4
oceli uhlíkové ušlechtilé Edelstähle Kohlenstoffstähle	ČSN	12 050
	DIN 1654 T4	CQ 45
oceli uhlíkové ušlechtilé Edelstähle Kohlenstoffstähle	ČSN	14 220, 14 240
	DIN 1654 T4	34Cr4, 37Cr4, 41Cr4
	EN 10263-4	

**Balení - do svitků / Verpackung - Drahtrollen**

váha Gewicht (kg)	rozměr / Abmessung (mm)		způsob balení Verpackungsart
	vnitřní průměr innerer Querschnitt	vnější průměr äusserer Querschnitt	
60 ÷ 250**	600	800 ÷ 900	- 3x příčně páskovaný ocelovou páskou 16 x 0,5 mm / 3x quer gebändert mit Stahlband 16 x 0,5 mm - 3x příčně vázaný vázacím drátem o Ø 1,8 mm / 3x quer gebunden mit Bindendraht im Ø 1,8 mm
cca 500	700	1 100	4x příčně páskovaný ocelovou páskou 32 x 1 mm / 4x quer gebändert mit Stahlband 32 x 1 mm
cca 1000	550	850	4x příčně páskovaný ocelovou páskou 32 x 1 mm se závěsnými (manipulačními) oky 4x quer gebändert mit Stahlband 32 x 1 mm mit Einhängeösen (für Manipulation)

\*\* dle požadavku zákazníka /nach Bedarf

**Balení - na stojany / Verpackung - Ständer**

váha Gewicht (kg)	rozměr / Abmessung (mm)		způsob balení Verpackungsart
	vnitřní průměr innerer Querschnitt	vnější průměr äusserer Querschnitt	
500 ÷ 800	550	850	tažený drát navinutý na navijecí (manipulační) stojan gezogener Draht an Einwickel-Manipulationständer bewickelt



tažný stroj COILS I. – 1000 kg svitky  
Ziehmaschine COILS I. - 1000 kg Rollen



otryskávací stroj  
Abstrahlmaschine



tažný stroj KRATOS  
Ziehmaschine KRATOS



otryskaný drát  
abgestrahlter Draht

## Výrobní program - tyče / Produktionsprogramm - Stäbe

### Tyče

- **Kruhový průřez**

#### Rozměry

- průměr - 3,0 ÷ 5,0 mm ==> délka - 1,5 ÷ 3,0 m
- průměr - 5,0 ÷ 14,6 mm ==> délka - 2,0 ÷ 4,0 m

#### Tolerance

- průměr - h9 dle ČSN EN 20286-2 resp. DIN 671
- délka - ± 10 mm

#### Stav povrchu

- pro výrobu tyčí se používá drát tažený - v mýdlovém prášku  
- v tuku

### Stäbe

- **Runder Querschnitt**

#### Ausmässe

- Durchmesser - 3,0 ÷ 5,0 mm ==> Länge - 1,5 ÷ 3,0 m
- Durchmesser - 5,0 ÷ 14,6 mm ==> Länge - 2,0 ÷ 4,0 m

#### Toleranz

- Durchmesser - h9 nach Norm ČSN EN 20286-2 resp. DIN 671
- Länge - ± 10 mm

#### Oberflächenzustand

- für die Stäbeherstellung verwendet man Draht - im Seifenpulver gezogen  
- im Fett gezogen

### Jakosti ocelí / Stahlgüten

ocel / Stahl	norma / Norm	jakost / Güte
oceli uhlíkové obvyklé jakosti - neuklidněné Kohlenstoffstähle Handelsübliche Qualität - unberuhigt	ČSN	11 300, 11343
	DIN 17 140 T1	D9
	EN 10016-2	C4D, C9D, C15D
oceli uhlíkové obvyklé jakosti - uklidněné Kohlenstoffstähle Handelsübliche Qualität - beruhigt	DIN 1654 T2	QSt-32, QSt-34, QSt-36, QSt-38
	EN 10263-2	C4C, C8C, C10C, C15C
oceli uhlíkové ušlechtilé - borované Edelstähle Bor-Kohlenstoffstähle	ČSN	12 122
	DIN 1654 T4	19MnB4, 22B2
	EN 10263-4	20 MnB4, 23MnB4

### Balení - do svazků

- svazek - 3x příčně vázaný vázacím drátem  
váha - 100 - 1000 kg (dle přání zákazníka)

### Verpackung - Bündelverpackung

- Bünde - 3x quer mit Bindedraht gebunden  
Gewicht - 100 - 1000 kg ( )

